



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



SMALTI BUCCIANTI POLIURETANICI INDUSTRIALI

SERIE 625

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalti bicomponenti a base di resina alchidica ossidrilata (componente A) e di un catalizzatore isocianato (componente B). Sono prodotti dall' aspetto tixotropico in grado di fornire film bucciati dalla notevole durezza, pienezza, resistenza al graffio. Particolarmente indicati per finiture di alta qualità per manufatti in genere destinati all' interno in relazione al tipo di indurente impiegato nel sistema (Cod.737.0000) Per applicazioni destinate all' esterno dove è richiesta la resistenza agli agenti atmosferici e all'ingiallimento, è necessario utilizzare il catalizzatore isocianato alifatico Cod. 738.0000

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Viscosità Brookfield	CPS	6000 - 7000
Peso specifico	Kg/lit	1,200 - 1,300
Residuo secco (cat.737.0000)	%	63 - 65
Residuo secco (cat.738.0000)	%	63 - 65
Infiammabilità	°C	< 21

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

(Spessore secco 40 - 50 micron)		
Brillantezza	gloss	65 - 70
Aderenza (su fondo serie 364)	ottima	
Piegatura cilindrica Ø 10 mm	ottima	
Resistenza alla nebbia salina 200 ore (su fondo epossidico serie 364)	ottima	
Resa (1 mano con due passate)	m ² /Kg	4 - 6

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

COLORI STANDARD

Secondo cartella colori smalti industriali

MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 625 può essere catalizzata per usi vari con il 20% di 737.0000 (aromatico) e per applicazioni su supporti destinati all' esterno dove è richiesta la resistenza agli agenti atmosferici e all' ingiallimento si consiglia la catalisi con il 20% di 738.0000 (alifatico). La serie 625 può essere applicata con aerografi tradizionali tenendo presente i limiti di durata del prodotto catalizzato (pot-life).



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Catalizzatore	Cod. 737.0000 (isocianato aromatico) Cod. 738.0000 (isocianato alifatico)
Rapporto di catalisi 100 parti in peso di Smalto e 20 parti in peso di catalizzatore	% 20
Diluyente	Cod. 763.0000
Diluizione	% 0 - 5
Pressione spruzzo	atm. 4
Ø ugello	mm 1,8 - 2,0
Numero delle mani	Una leggera appassimento 5 - 10' una normale
Spessori secchi consigliati	micron 40 - 50

Condizioni applicative

Temperatura	Superiore a + 10°C
Umidità relativa	Inferiore al 70%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite ed opache.

Indurimento ad aria 20°C

Catalizzatore	Cod. 737.0000	738.0000
Fuori polvere	minuti 20 - 30	30 - 40
Fuori tatto	ore 2 - 3	4 - 5
Totale	ore 16 - 24	16 - 24
Pot-life	ore 4 - 6	5 - 7

Indurimento a forno

(appassimento ad aria per 15 - 20 minuti)

Temperatura	°C	70 - 80
Minuti		20 - 30

La serie 625 è sempre sovraspruzzabile, però già dopo 36 - 48 ore si rende necessaria una leggera carteggiatura per garantire una perfetta aderenza della mano successiva. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall' applicazione.

Cicli indicativi consigliati

Su ferro

1° mano	Fondo epossidico serie 364
essiccazione	per 6 - 8 ore a 20°C
2° mano	Smalto bucciante serie 625 catalizzato con il 20% di 737.0000

Su ferro sabbato (resistenza all'esterno)

1°mano	Zincante epossidico serie 365
essiccazione	per 24 ore a 20°C



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



2° mano fondo epossidico serie 364
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C
3° mano Smalto bucciante serie 625 catalizzato con il 20% di 738.0000

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per es., il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA	625	Smalto	Kg. 20 P.N.
	737.0000	Catalizzatore	Kg. 4 P.N.
	738.0000	Catalizzatore	Kg. 4 P.N.
	763.0000	Diluyente	Litri 25 Litri 5

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 12 a 30°C massimo

I catalizzatori devono essere conservati in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.